

# ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ

## Защита даже в условиях обводнения



### ISO VG ▶ 32, 46, 68, 100

#### Одобрения:

- Parker Denison HF-0/1/2
- Bosch-Rexroth 90220
- Danieli
- KraussMaffei
- ALTA
- Siemens
- Sulzer
- Sumitomo Demag

#### Соответствует требованиям:

- DIN 51524-2 (HLP)
- Afnor NF-E 48-603
- ISO 11158 (HM)
- GB 111181-1-94 (HM)
- ASTM 6158-05 (HM)
- Swedish Standard SS 15 54 34 (AM)
- Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- Eaton Vickers I-286-S

**ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ** – серия особо чистых беззольных гидравлических масел экстра-класса с улучшенными противоизносными свойствами для гидросистем промышленного и транспортного назначения.

## ■ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ

### УВЕЛИЧЕНИЕ МЕЖСЕРВИСНОГО ИНТЕРВАЛА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ обладает большей устойчивостью к внешним и внутренним факторам (попадание воды и пыли, высокая температура, перегрузки и т.д.), что позволяет в некоторых случаях увеличить срок эксплуатации смазочного материала более чем в 2 раза.

### ДЛИТЕЛЬНАЯ РАБОТА МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ В СИСТЕМЕ

Во многих типах гидравлических систем (в особенности, в термопластавтоматах) имеется риск попадания воды в систему смазки. Масло с плохой способностью к водоотделению образует устойчивые эмульсии с водой, которые приводят к забивке фильтров и аварийной остановке гидравлической системы. Превосходные деэмульгирующие свойства масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ обеспечиваются бесцинковым пакетом присадок, устойчивым к воздействию воды. Масла линейки ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ быстро и в полном объеме отделяют воду от масла без потери рабочих характеристик последнего.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ДЕТАЛЕЙ НАСОСА ОТ ИЗНОСА

Износ кулачковых колец и лопастей насоса — одна из самых распространенных неисправностей, вызывающих выход насоса из строя. Поэтому особое внимание уделяется оценке противоизносных характеристик гидравлических масел. По результатам тестовых испытаний на насосе Vickers V104C, масла серии ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ обеспечивают защиту деталей от износа лучше, чем требуется международным стандартом DIN 51524.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЦФ В СРАВНЕНИИ С DIN 51524 ЧАСТЬ 2

Класс вязкости по ISO	32	46	68	100			
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах						Массовая доля мех. примесей, % масс.	
DIN	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90,0-110,0		DIN	отсутствие
<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>28,8-35,2</b>	<b>41,4-50,6</b>	<b>61,2-74,8</b>	<b>90,0-110,0</b>		<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>отсутствие</b>
Индекс вязкости, не менее						Массовая доля цинка, % масс.	
DIN	–	–	–	–		DIN	не нормируется
<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>100</b>	<b>97</b>	<b>95</b>	<b>90</b>		<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>отсутствие</b>
Температура застывания °С, не выше						Зольность, %, не более	
DIN	-18	-15	-12	-12		DIN	определяется поставщиком
<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>-30</b>	<b>-25</b>	<b>-25</b>	<b>-25</b>		<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>0,01</b>
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл, не более						Коррозионное воздействие на медную пластинку, баллы, не более	
При 24°С	DIN	150/0	При 94°С	DIN	75/0	DIN	2
	<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>20/0</b>		<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>10/0</b>	<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>1</b>
				При 24°С после испытания при 94°С		Класс чистоты	
						DIN	21/19/16
						<b>ЛУКОЙЛ</b>	<b>13/10-16/13</b>



**СОВМЕСТИМОСТЬ С ДЕТАЛЯМИ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**