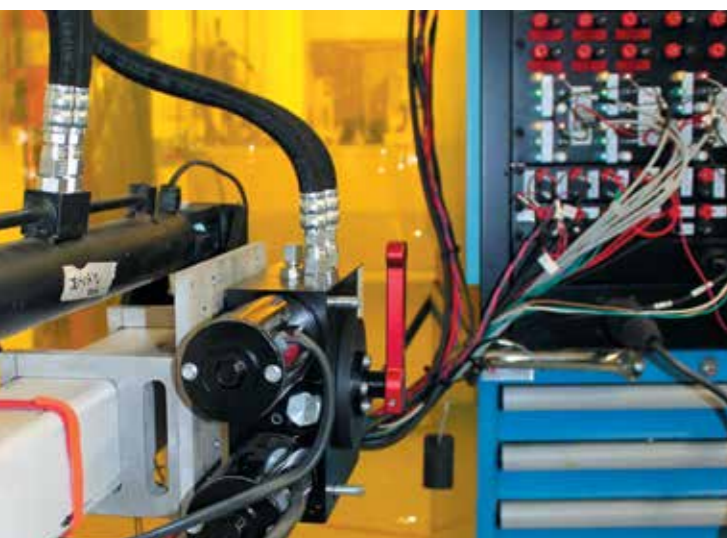


ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ

Гарантированная защита от износа



ISO VG ▶ 22, 32, 46, 68, 100

Одобрения:

- Parker Denison HF-0/1/2
- Bosch-Rexroth 90220
- Husky HS 207
- Danieli
- Voith Turbo
- ThyssenKrupp
- Eickhoff
- Palfinger
- Engel
- Loesche

Соответствует требованиям:

- DIN 51524-2 (HLP)
- Afnor NF-E 48-603 (HM)
- ISO 11158 (HM)
- GB 111181-1-94 (HM)
- ASTM 6158-05 (HM)
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- Eaton Vickers I-286-S

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ – серия промышленных гидравлических масел с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и способностью к воздухоотделению. Рекомендуется для применения в стационарных промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультраfiltrации с тонкостью очистки 1-5 мкм.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ

НЕПРЕВЗОЙДЁННАЯ ЗАЩИТА НАСОСА ОТ ИЗНАШИВАНИЯ

Гидравлический насос — это сердце любой гидросистемы. Защита его от износа — основное предназначение гидравлического масла. Высококачественная базовая основа масел серии ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ в сочетании с импортным пакетом присадок обеспечивает защиту всех узлов гидросистемы, продлевая срок бесперебойной эксплуатации насоса и других важнейших узлов гидросистемы.

СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ГИДРОСИСТЕМЫ

В условиях постоянной эволюции гидравлических систем, повышения давлений, уменьшения зазоров и номинальной тонкости фильтрации до 1-5 мкм актуальность этого параметра неизменно возрастает. Масла линейки ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ предотвращают преждевременный выход из строя фильтрующих элементов, повышают эффективность работы фильтров, продлевая тем самым бесперебойную работу современных гидравлических систем.

ЗАЩИТА ОТ ЛОЖНЫХ СРАБАТЫВАНИЙ

Благодаря способности масел линейки ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ к быстрому и полному отделению воздуха, исключаются такие явления, как «ложное срабатывание» датчиков исполнительных устройств в гидравлических системах, вибрация клапанов, неравномерное движение гидроцилиндров, а также значительно снижается риск кавитации при работе быстроходных гидронасосов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ В СРАВНЕНИИ С DIN 51524 ЧАСТЬ 2

Класс вязкости по ISO	22	32	46	68	100	
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с, в пределах						Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, в пределах
DIN	-	-	-	-	-	DIN определяется поставщиком
ЛУКОЙЛ	19,8-24,2	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90,0-110,0	ЛУКОЙЛ 0,4-1,0
Индекс вязкости, не менее						Массовая доля воды, % масс.
DIN	-	-	-	-	-	DIN не более 0,05
ЛУКОЙЛ	110	100	96	96	92	ЛУКОЙЛ отсутствие
Температура застывания °C, не выше						Зольность, %, не более
DIN	-21	-18	-15	-12	-12	DIN определяется поставщиком
ЛУКОЙЛ	-36	-30	-27	-25	-21	ЛУКОЙЛ 0,2
Воздухоотделение при 50 °C, мин. или не более						Показатель износа (Ди) при нагрузке 40 кг, 1200 об./мин, 75°C, 1 час
DIN	5	5	10	13	21	DIN не нормируется
ЛУКОЙЛ	5	4,1	7,1	10,8	-	ЛУКОЙЛ не более 0,45
Тест на противоизносные свойства FZG, максимальная нагрузка						Время окисления до достижения кислотного числа 2мг КОН/г, ч.
DIN	-	10	10	10	10	DIN не менее 1 500
ЛУКОЙЛ	-	10	10	10	-	ЛУКОЙЛ не менее 2 200
Тест на фильтрацию в присутствии воды						Коррозионное воздействие на сталь
Этап 1 (F1), %	DIN 70	ЛУКОЙЛ 70	Этап 2 (F2), %	DIN 50	ЛУКОЙЛ 50	DIN выдерживает
Коррозионное воздействие на медную пластинку, баллов, не более						ЛУКОЙЛ выдерживает
DIN	2	2	2	2	2	Класс чистоты
ЛУКОЙЛ	1	1	1	1	1	DIN 21/19/16
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл, не более						ЛУКОЙЛ 13/10-16/13
При 24°C	DIN 150/0	ЛУКОЙЛ 0/0	При 94°C	DIN 75/0	ЛУКОЙЛ 20/0	При 24°C после испытания при 94°C
						DIN 150/0
						ЛУКОЙЛ 0/0



БЕЗОТКАЗНАЯ РАБОТА ЛЮБОГО ОБОРУДОВАНИЯ