



СТРОЙПОГИСТИКА

**производство
логистика**

ООО «Стройлогистика»

Компания ООО «Стройлогистика» является предприятием по разработке и производству уплотнительных пастообразных композиций. В настоящее время специалисты компании разработали различные рецептуры композиций для использования во многих отраслях промышленности. Основным направлением компании является разработка уплотнительных паст, предназначенных для применения на предприятиях по эксплуатации магистральных газо- и нефте- трубопроводов.

ООО «Стройлогистика» является разработчиком и производителем разных типов уплотнительных паст для герметизации запорной арматуры различных типов и конструкций в трубопроводах для транспортировки газа (с любыми величинами содержания конденсата), нефтепродуктов, аммиака, водяного пара и других сред.

Паста «АРМ» ТУ 2257-001-29387540-2014 предлагается для использования предприятиями ОАО «Газпром» при регламентных работах и техническом обслуживании трубопроводной арматуры.

Паста «АРМ» представляет собой композиционный состав пастообразной консистенции на основе кремнийорганических жидкостей, органических масел, органического загустителя и присадок.

Паста «АРМ» применяется при температурах от - 60 до + 160° С и выпускается в виде трех марок: **«АРМ-А»**, **«АРМ-Д»** и **«АРМ-К»**.

Виды выпускаемых паст:

Паста «АРМ - А» выпускается для очистки подводящих каналов запорных кранов, поверхностей соприкасающихся частей (затвор-седло).

Паста «АРМ - Д» предназначена для ликвидации утечек через неплотности всех типов запорных кранов, консервации, смазки и антикоррозионной защиты внутренней поверхности шаровых и пробковых кранов. Устойчива в углеводородах с содержанием конденсата. Применяется при длительном хранении кранов.

Паста «АРМ - К» применяется для устранения утечек газа с высоким содержанием

газового конденсата на предприятиях добычи углеводородов (газа, нефти). В кранах и соединениях трубопроводов химических предприятий.

Преимущества паст «АРМ»

В отличие от известных и применяемых в настоящее время аналогичных продуктов предлагаемые пасты имеют существенные преимущества:

- более высокая коллоидная стабильность, обеспечиваемая использованием оригинальных стабилизаторов (ПАВ), что гарантирует более длительный ресурс работы уплотнительной пасты;
- химическая инертность ко всем конструкционным материалам;
- использование ингибиторов коррозии в составе паст замедляет коррозионные процессы в арматуре и позволяет использовать пасты при консервации оборудования;
- высокий срок службы (в 2 раза превышает срок службы аналогов);

- устойчивость к действию агрессивных сред, что позволяет использовать для герметизации запорной арматуры при транспортировке большого ассортимента жидких и газообразных, в том числе агрессивных продуктов;
- использование высокоэффективного технологического оборудования для производства паст обеспечивает высокую однородность продукции и облегчает ее использование.

Пасты **«АРМ»** набиваются нагнетателями высокого давления для пластичных смазок и паст (давление до 50 МПа).

Сотрудничая с нашей компанией, Вы можете приобрести качественные промышленные уплотнительные пасты для использования в арматуре магистральных газо- и нефте- трубопроводов или других видов арматуры.

ООО «Стройлогистика» предлагает продукцию в нескольких ценовых сегментах в целях максимального удовлетворения спроса покупателей. Приоритетом нашей компании является забота о доверии и авторитете среди клиентов.

Техническая гидравлическая жидкость «Протект-гидро»

Компания **ООО “Стройлогистика”** является предприятием по разработке и производству композиционных жидкостей для гидросистем различного назначения. Основным направлением компании является разработка гидравлических жидкостей, предназначенных для применения на предприятиях по эксплуатации магистральных газо- и нефтетрубопроводов.

ООО “Стройлогистика” разработало гидравлическую жидкость «Протект-гидро» на основе последних достижений в химической промышленности и представляет собой композицию с улучшенными физико-химическими характеристиками, относительно приемлемых гидрожидкостей.

**Жидкость композиционная
гидравлическая «Протект-гидро»
ТУ 2229-002-29387540-2014**

специально разработана для использования на предприятиях **ОАО «Газпром»** при

регламентных работах и техническом обслуживании трубопроводной арматуры.

Композиционная гидравлическая жидкость **«Протект-гидро»** предназначена для использования в качестве рабочей жидкости в исполнительных механизмах гидроприводов, в частности, в гидравлических системах запорной арматуры магистральных газопроводов, системах гидроприводов промышленного назначения в различных климатических условиях.

Гидравлическая жидкость **«Протект-гидро»**, благодаря специальным добавкам, имеет очень слабую зависимость вязкости от температуры. Компоненты, составляющие композицию техжидкости, являются инертными ко всем типам уплотнительных материалов и металлических деталей, применяемых в управляющих гидросистемах запорной арматуры.

Также преимуществами данной гидрожидкости являются высокие эксплуатационные качества, экологическая безопасность и отсутствие гигроскопичности.

«Протект-гидро» совместима со всеми обычными металлами, а также с основными эластомерами, резинами и пластмассами, применяемыми в газовой и нефтяной промышленности.

Гидророды «Протект-гидро» по своим качественным показателям не уступают подобной продукции как зарубежного, так и отечественного производства, а по многим показателям, в том числе по рабочим температурам, инертности ко всем типам материалов, применяемых в исполнительных механизмах гидроприводов, даже превосходят их.

**В отличие от известных жидкостей
ПМС-20, ПМС-20рг, ПМС-20к,
ПМС-20рк они обладают
следующими свойствами:**

- более высокие смазывающие свойства, что полностью исключает заклинивание при перестановках;
- отсутствие коррозионной активности, что существенно продлит срок эксплуатации запорной арматуры, оборудования;
- высокая пожарная безопасность за счет

высокого значения температуры вспышки;

- широкий диапазон значений вязкости (от 6,5 до 12 сСт. при +20° С), что позволяет использовать техжидкость в различных конструкциях гидросистем.

Технические жидкости «Протект-гидро» полностью отвечают требованиям промышленной безопасности и желаниям основных потребителей (в первую очередь – газовой и нефтяной отраслей).

Преимущества технической гидравлической жидкости «Протект-гидро»

1. Антикоррозионные свойства.
2. Отсутствие гигроскопичности.
3. Инертность к большинству типов уплотнительных материалов.
4. Низкая температура застывания до -70° С.
5. Высокая температура эксплуатации.
6. Высокая термоокислительная стабильность.
7. Текучесть при экстремально низких температурах.
8. Улучшенные смазывающие свойства.
9. Не токсична.

Срок службы композиционной гидравлической жидкости «Протект-гидро» составляет от 7 до 10 лет в зависимости от условий эксплуатации.

Жидкость композиционная гидравлическая «Протект-гидро» ТУ 2229-002-29387540-2014 согласована ООО «ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ» и включена в реестр ОАО «ГАЗПРОМ».

**Наша продукция имеет
все необходимые разрешения
и сертификаты.**

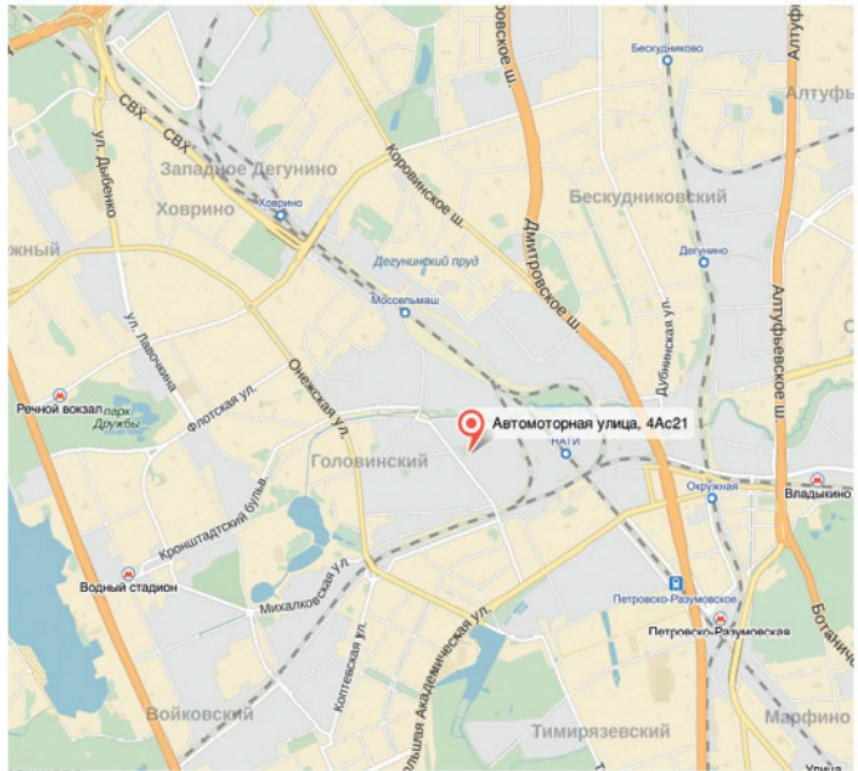


Таблица физико-химических показателей паст «АРМ»

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	АРМ-А	АРМ-Д	АРМ-К	
Внешний вид	Однородная масса			ГОСТ 20841.1
Пенетрация без предварительного перемешивания при 20° С, усл. ед.	170-250	140-170	100-140	ГОСТ 5346 метод В
Коллоидная стабильность, %, не более	12	5	5	ГОСТ 7142
Массовая доля воды, %, не более	0,5	0,2	0,2	ГОСТ 2477
Коррозионное воздействие	Выдерживает испытание			ГОСТ 9.080 и п. 5.2 наст. ТУ

Таблица физико-химических показателей гидравлической жидкости «Протект-гидро»

№	Наименование показателя	Норма	Методы
1	Внешний вид и содержание механических примесей	Прозрачная однородная от бесцветной до светло-желтого цвета жидкость без механических примесей	ГОСТ 20841.1, 5.2. наст. ТУ
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с: при плюс 20° С при минус 50° С, не более	6,5-12,0 320	ГОСТ 33, 5.3. наст. ТУ
3	Кислотное число, мг КОН/1г жидкости, не более	0,2	ГОСТ 5985, 5.4. наст. ТУ
4	Массовая доля воды, %, не более	0,03	ГОСТ 13032, 5.5. наст. ТУ
5	Испытание на коррозию: Медь М0к(М1к)	Выдерживает	ГОСТ 2917, 5.6. наст. ТУ
6	Температура застывания, °С, не выше	-70	ГОСТ 20841.3, 5.7. наст. ТУ
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	+ 90	ГОСТ 12.1.044



Адрес:

125438, г. Москва, ул. Автомоторная,
д. 4 А, стр. 21

+7 495 223-31-84

+7 905 524 8 000

info@stroy-logistica.ru
www.stroy-logistica.ru